

QUAD

Quick Arm Designer Package

MIT JOINT ARM UNITS VON
FIXTURE TECH

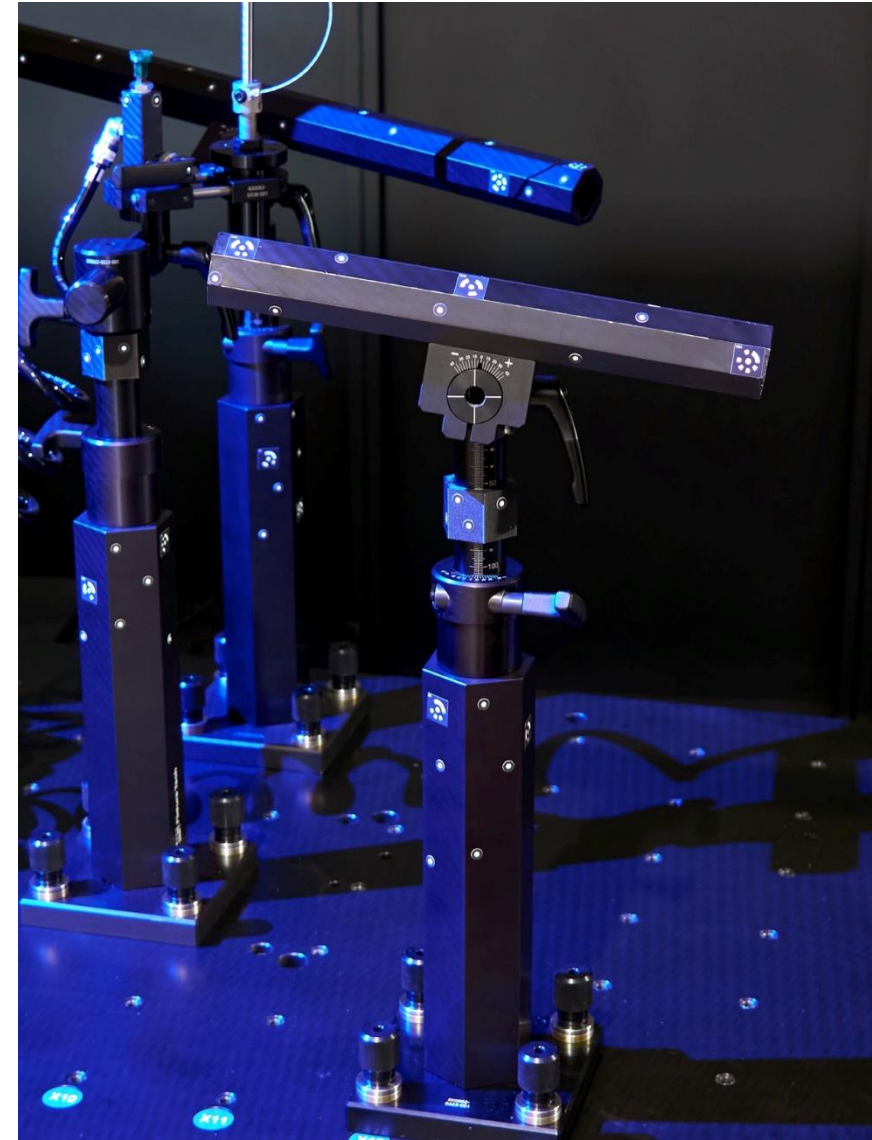
Software und Hardware zur Erstellung von
individuellen Messaufnahmen in Kombination mit
Virtual Clamping

🔍 Warum brauche ich ein QuAD Package?

Herkömmliche Messaufnahmen für nicht eigenstabile Prüfobjekte sind in der Regel:

- bauteilspezifisch und aufwändig konstruiert,
- in Bezug auf Bauteiländerungen nicht flexibel anzupassen,
- haben lange Lieferzeiten,
- sind nicht nachhaltig, da sie nach dem Ende des Produktzyklus nicht wiederverwendet können,
- binden jede Menge Kapital und Lagerplatz.

In der Summe heißt das, dass die herkömmliche Lösung nicht wirtschaftlich ist.



Warum brauche ich ein QuAD Package?

An diesem Punkt setzt unsere Lösung Quick Arm Designer in Verbindung mit Virtual Clamping an:

Mit einem Package aus präzise und damit reproduzierbar einstellbaren Modulen zur Bauteilaufnahme und einer intuitiv bedienbaren 3D Konstruktionssoftware können unterschiedlichste Bauteile flexibel, kostengünstig und schnell geprüft werden.

Die einzelnen Aufnahmesituationen können als 3D-Modell abgelegt werden und stehen bei Bedarf erneut zur Verfügung.

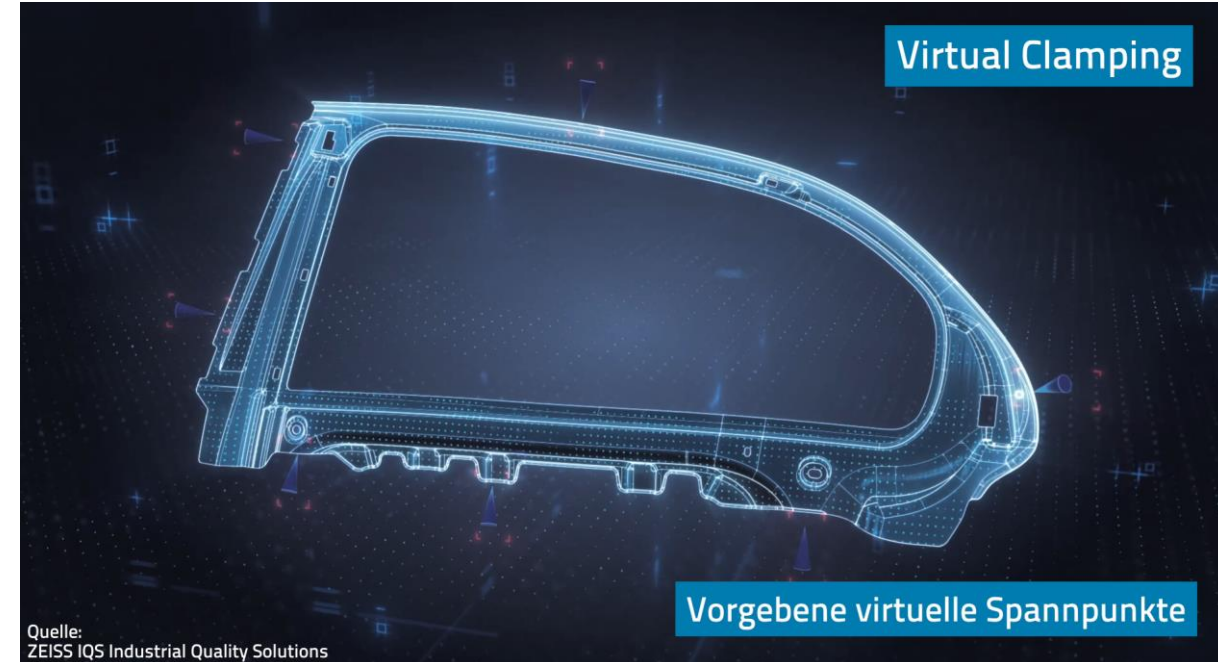
Das Ganze hat in einem Rollwagen mit der Größe einer Standardwerkbank Platz.



Wie funktioniert Virtual Clamping und was habe ich davon?

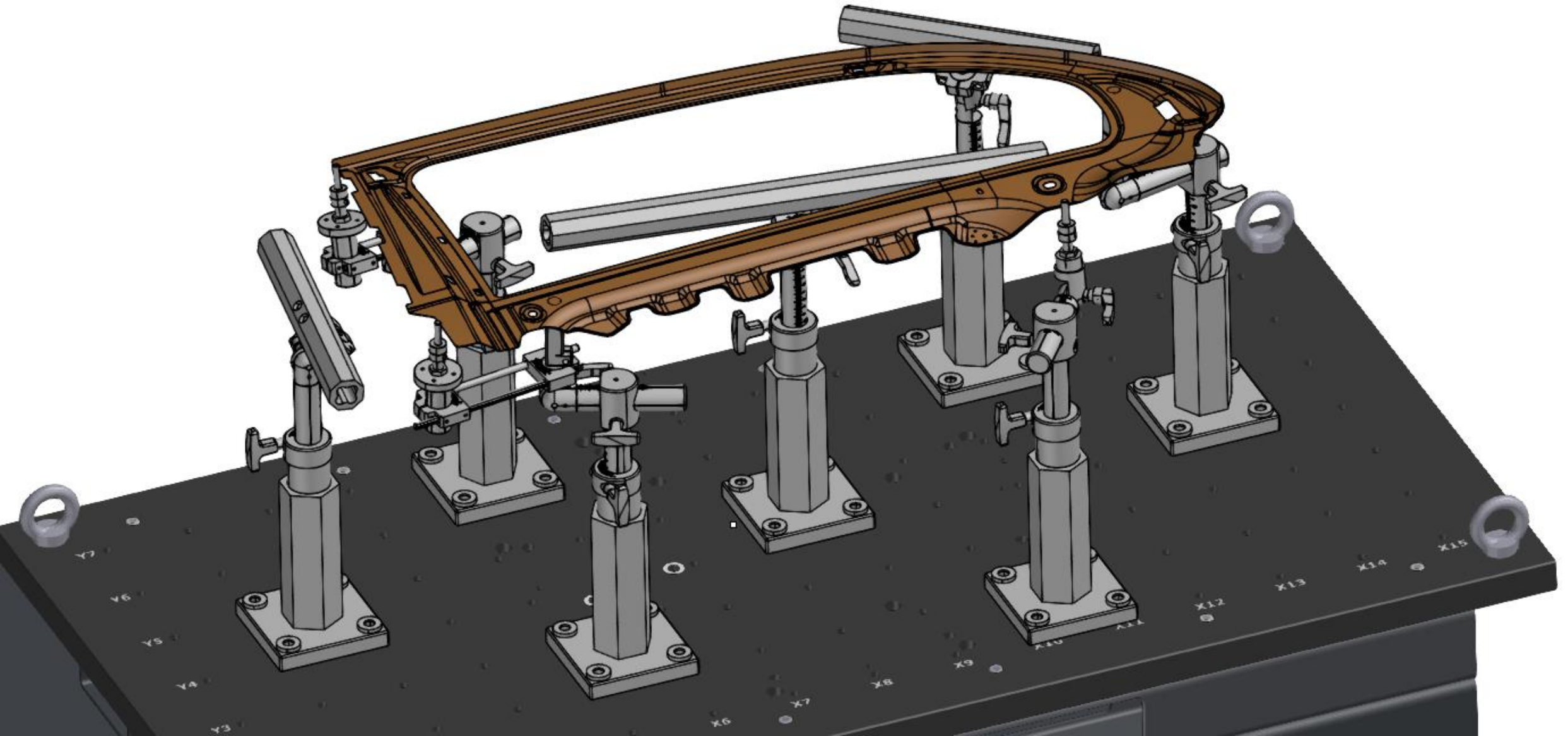
Virtual Clamping ist ein Verfahren, mit dem die Nachteile konventioneller Spannvorrichtungen vermieden werden können. Diese Nachteile sind vor allem Bedienerinflüsse bei der (Re-) Positionierung, keine Möglichkeiten Spannungspunkte in kurzer Zeit zu ändern, hinzuzufügen oder wegzulassen und vor allem generell das Binden von Zeit, Kapital und Platz.

VC basiert auf einer universellen pneumatischen Bauteilauflage und einem FEM Modell des Bauteils, welches durch spezielle Algorithmen in der Zeiss GOM Software ermöglicht, Bauteile unter Ausschluss des Einflusses von Schwerkraft virtuell zu spannen und somit die Einbausituation äußerst realistisch zu simulieren.

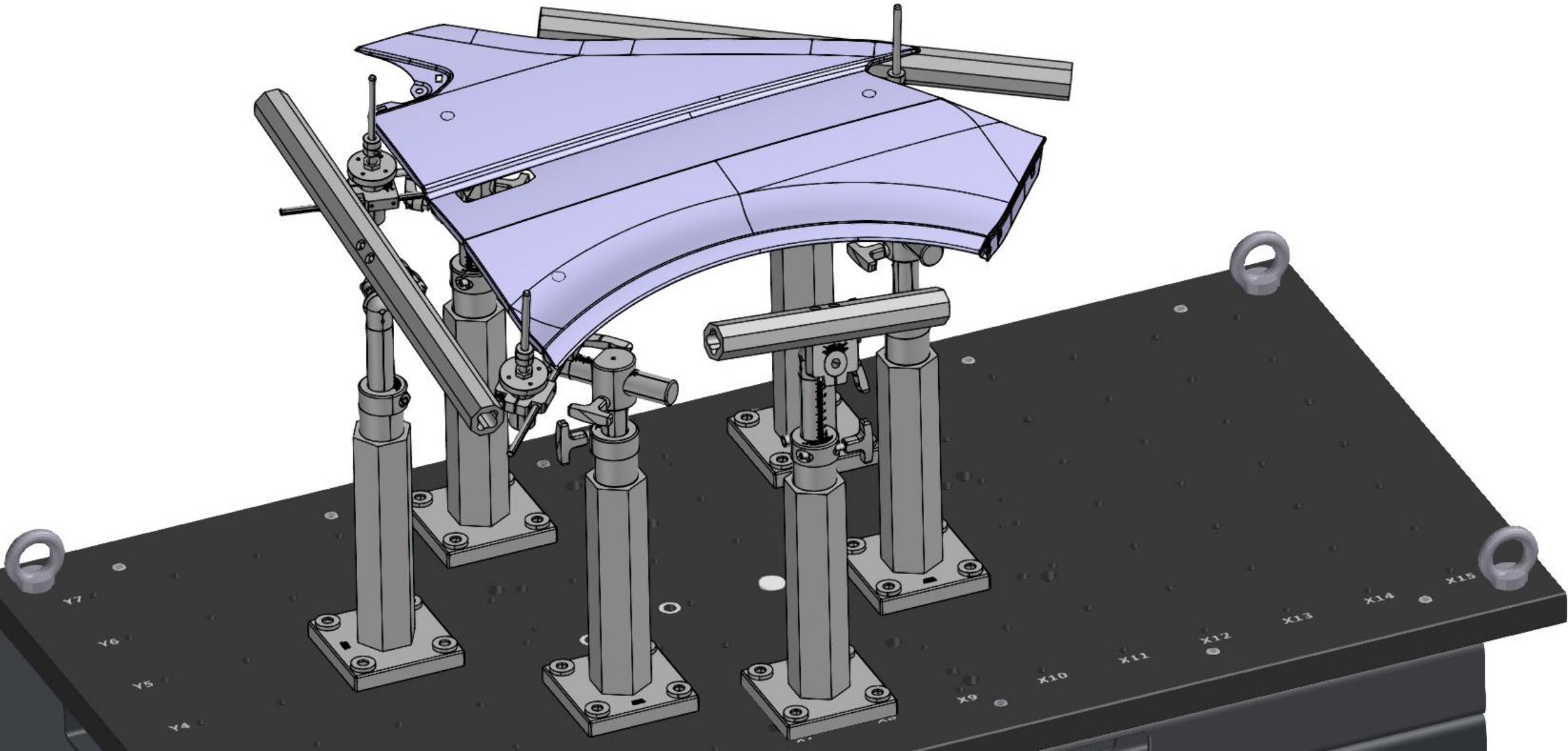


Virtual Clamping ist generell geeignet für nicht eigenstabile Bauteile aus Blech, Kunststoff oder Druckguss.

QuAD – Setup Bauteil 1



QuAD – Setup Bauteil 2

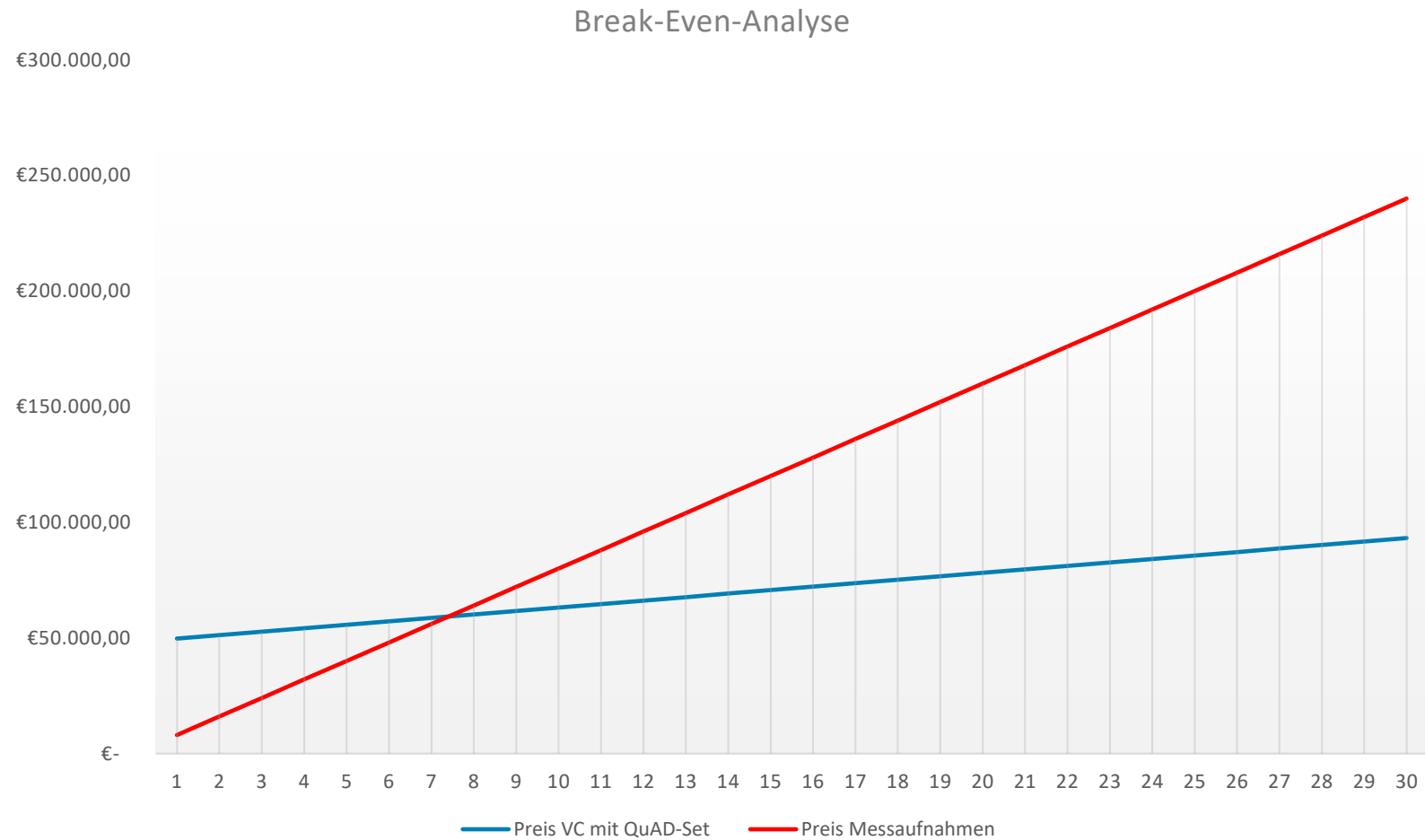


Vergleich QuAD, PRAFS und Messaufnahmen

	Messaufnahmen	QuAD	PRAFS
Anschaffungspreis	--	+	-
Flexibilität	-	+	+
Platzbedarf	--	+	+
Rüstzeit (Spanner schließen)	-	+	+
Umrüstzeit	-	-	++
Lagerkosten	-	+	+
Nachhaltigkeit	-	+	+



Break-Even am Beispiel von Messaufnahmen à 8.000 €



Erstellung

Auswahl von:

KOORDINATENSYSTEM

VARIANTE & GRÖßEN

AUFLAGE- & ANSCHLAGPUNKT

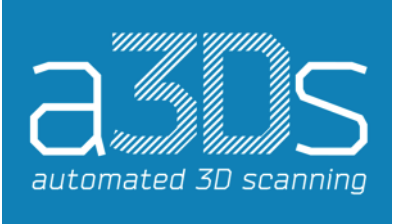
Spannpunkt

Bauteil: Bauteil
Messaufbau: Messaufbau 1
Drehtisch: rotation_table_R1600x800
 VMR-Drehtisch als Koordinatensystem

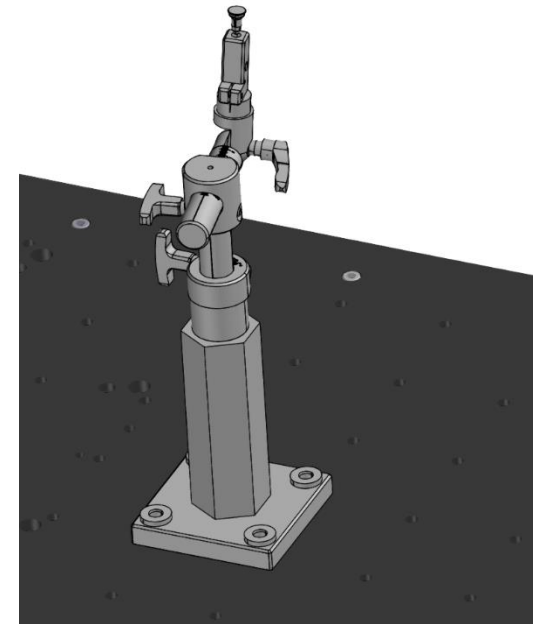
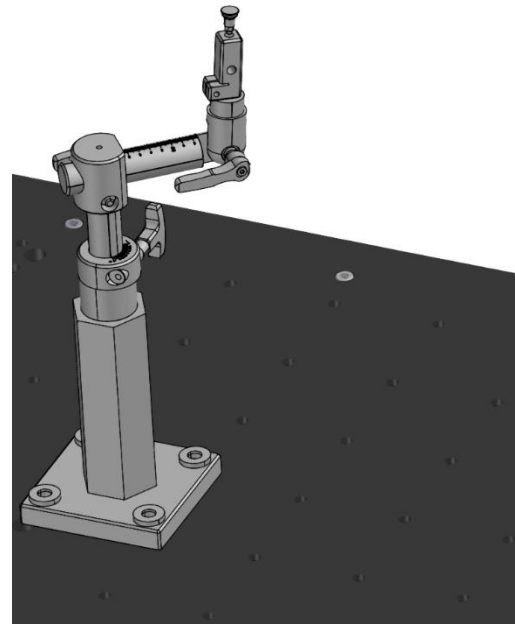
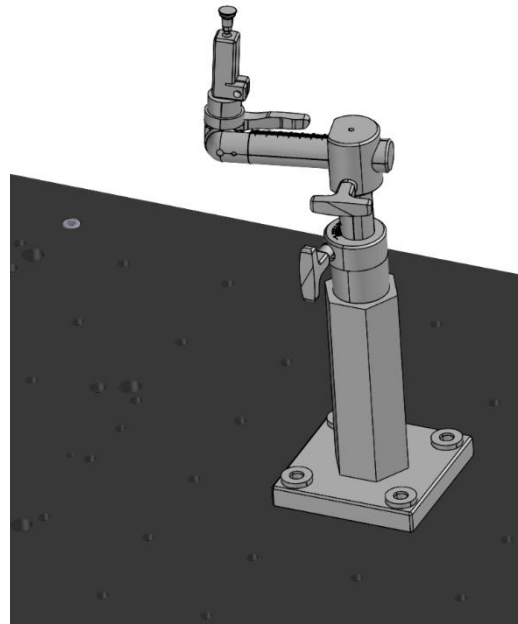
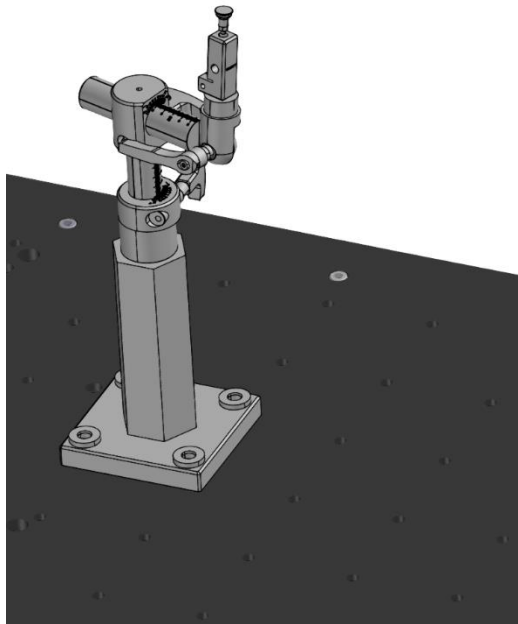
Hubeinheit Unterteil: 240
Hubeinheit Oberteil: 150
Aufnahmeeinheit: 150
 Eckige Säule
VC: Sauger mit Anschlag

Spannpunkt: ! ---
 Oberseite
 Unterseite
Normale ! ---

Anschlag: ! ---
Normale ! ---
Stangen 80, Aufnahme 75, Anschlag Ø8 mittig



Vorschlag von möglichen Aufbauten



Ergebnis ? X

FP 91.38.928.35.530.61 x: 91.403 y: 927.648 z: 530.575 Bild speichern

1

4.0° 84.7 mm

2

14.3° 63.7 mm

3

1.4°

4

7.4°

5

94.9 mm

X6 Y4 X7 Y4

X6 Y3 X7 Y3

Gefundene Möglichkeiten: 3

CME 2 - FP 91.38.928.35.530.61 - 4 (-)

Alle Möglichkeiten behalten
Erstellung abschließen
Position verwerfen
Weitere Messaufnahme hinzufügen

LÄNGEN UND WINKEL

SCHRAUBPUNKTE AUF PLATTE



Quick Arm Designer Package

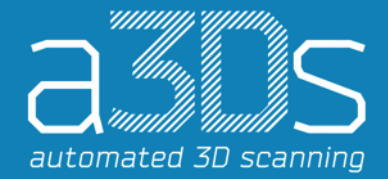
BESTANDTEILE DES KOMPLETTPAKETS

Bezeichnung	Anzahl für VC Basis	Anzahl für Referenzkulisse	gesamt
ZSB Hubeinheit UT240	3	2	5
ZSB Hubeinheit UT330	1	1	2
ZSB Hubeinheit OT150	4	3	7
ZSB Spannlasche verstellbar	2	3	5
Spanneraufnahme (Adapter VC)	3	-	3
Markerleisten 2 x 300 / 1 x 600	-	3	3
Markerklammer 6-kant		12	12
Magazinwagen			1





Kontaktieren Sie uns!



David Skuratowicz
Geschäftsführer



Artur Skuratowicz
Geschäftsführer

A3DS GMBH

automated 3D scanning
Volkmaroder Straße 39
38104 Braunschweig

Tel: (+49) 0531 - 38 99 97 30
Mail: info@a3Ds.de
www.a3ds.de

